

Produkte für

Glas / Fenster / Fassade

VITO-Produkte für die Lagerung und Verarbeitung von Glas, Fenstern und Fassadenelementen



Ich Sorge bei VITO Irmern dafür, dass alle Maschinen zu jeder Zeit reibungsfrei und exakt laufen.

VITO-Produkte für Glas / Fenster / Fassade

Die Marke VITO steht für ganzheitliche Systemlösungen in den Kernkompetenzen Dichten, Kleben, Montieren und Schützen. Innovative Verfahren und zukunftsweisende Entwicklungen stellen für Planer und Verarbeiter eine reibungslose Ausführung und ein perfektes Ergebnis sicher.

Für die Märkte Isolierglasherstellung, Fenster, Solarenergie und Bau liefern wir Stapelscheiben und Abstandhalter für alle Erfordernisse des Stapelns, der Lagerung und des Transports.

Selbstklebende Stanzteile, Dichtungs- und Montagebänder aus zelligen Schäumen und anderen Basismaterialien ergänzen das Lieferprogramm für ein breites Spektrum industrieller Anwendungen.

Weitere Informationen finden Sie auf unserer Webseite:
www.vito-irmen.de

Stapelscheiben	4
Abstandhalter	6
Kantenschutz für Brandschutzglas	8
Doppelseitig klebende Bänder für extrudierte Kunststoffprofile	9
Trockenverklebung von Isolierglasfenstern	10
Structural Glazing	12
Vorlege-/Dichtungsbänder für die Verglasung im Holzfensterbau	14
Services	16
Verarbeitungshinweise für Klebebänder	17
Wir sind VITO Irmern	18



Sind auch Sie ein Hochstapler?

VITO Stapelscheiben

Stapeln Sie hoch: Unsere Stapelscheiben sind Stoßdämpfer und rutschfester Abstandhalter für Produkte aus Glas, Kunststoff und Metall.

Die unterschiedlichen Eigenschaften von Kork, Hartschaum oder Zellgummi erlauben zahlreiche Einsatzmöglichkeiten.

Sie sind hervorragend geeignet zum Stapeln und Transportieren von Isoliergläsern oder fertig montierten Fenster- und Türelementen aus Kunststoff oder Metall. Unterschiedlichen Gegebenheiten und Anforderungen kann durch die Wahl des Stapelscheibentyps und der Dicke differenziert entsprochen werden.

VITO Stapelscheiben werden für den industriellen Einsatz in verarbeitungsfertiger Konfektionierung und Ausführung angeboten. VITOKORK SOFT erhalten Sie auch als Rollen- oder Spulenware für die automatisierte Verarbeitung.



VITOFLEX

Stapelscheiben aus Zellkautschuk, schwach klebend

- mittlere Belastungsgrenze
- rutschhemmende Oberfläche
- hohe Stoßdämpfung

Der Zellgummi besitzt eine gute Rückstellfähigkeit. Der Haftkleber erlaubt ein leichtes Ablösen.



auf Rolle mit Papier-Abdeckung
20 x 20 / 3, 4, 6 mm

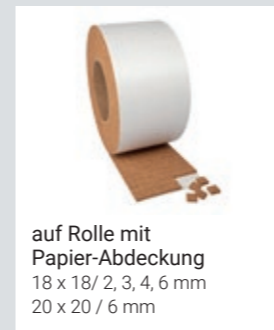


VITOKORK

Stapelscheiben aus Kork, schwach klebend

- hohe Belastungsgrenze
- gleichmäßige Abstandhaltung
- mittlere Stoßdämpfung

Der Werkstoff Kork hat eine hohe Stauchhärte. Der Haftkleber erlaubt ein leichtes Ablösen.



auf Rolle mit Papier-Abdeckung
18 x 18 / 2, 3, 4, 6 mm
20 x 20 / 6 mm

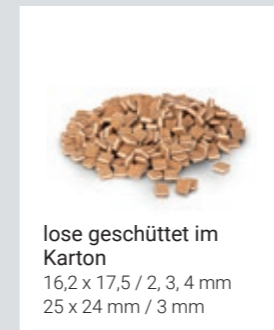


VITOKORK SOFT

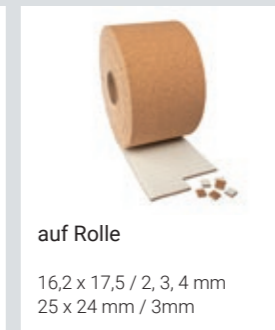
Stapelscheiben aus Kork mit Haftschaum, selbsthaftend

- hohe Belastungsgrenze
- gleichmäßige Abstandhaltung
- mittlere Stoßdämpfung
- selbsthaftend ohne Klebstoff
- rückstandsfrei abziehbar

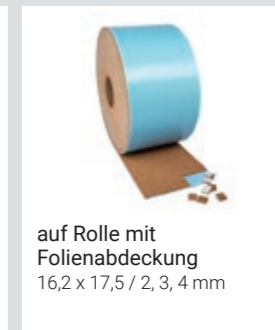
Die Kork-Schaumverbindung eignet sich besonders für die federnde und punktuelle Pufferung zwischen Glasscheiben.



lose geschüttet im Karton
16,2 x 17,5 / 2, 3, 4 mm
25 x 24 mm / 3 mm



auf Rolle
16,2 x 17,5 / 2, 3, 4 mm
25 x 24 mm / 3 mm



auf Rolle mit Folienabdeckung
16,2 x 17,5 / 2, 3, 4 mm



auf Rolle für Lisec-/Forel-Automaten
18 mm Band / 3mm



auf Spule für Lisec-/Forel-Automaten
18 mm Band / 3mm



auf Rolle mit Trägerfolie für Lenhardt-Automaten
18 x 18 gestanzt / 3mm



auf Spule mit Trägerfolie für Lenhardt-Automaten
18 x 18 gestanzt / 3mm



Musterkarte
Stapelscheiben
Abstandhalter
kostenlos anfordern!

Mit uns halten Sie Abstand

VITO Abstandhalter

Selbstklebende Abstandhalter zum Transport und zur Lagerung empfindlicher Oberflächen.

VITO-Abstandhalter dienen als Stoßdämpfer und rutschfeste Distanzhalter gleichzeitig. Sie leisten damit einen wesentlichen Beitrag zur Kostensenkung und Minimierung von Transportschäden.

VITO-Abstandhalter bieten Problemlösungen für empfindliche Oberflächen. Zum Stapeln und Transportieren von Fenstern sind sie hervorragend geeignet.

Lieferformen: Einseitig selbstklebende Stanzteile auf der Rolle oder lose geschüttet mit Papierträger.



VITOFLEX

Abstandhalter für Oberflächen aus Kunststoff, Metall oder Aluminium

- Zellkautschuk
- gute innere Festigkeit
- rutschhemmende Oberfläche
- mittlere Elastizität
- rückstandsfrei abziehbar

Stanzteil-Abmessung
30 x 30 mm vierkant
40 x 40 mm vierkant

Dicke
7 und 10 mm



VITOPUR

Abstandhalter für Oberflächen aus Kunststoff und Metall

- recycelter Polyurethanschaumstoff
- mit hohem Druck belastbar
- auch für Fensterrahmen mit Oberflächenschutzfolie geeignet
- rutschhemmende Oberfläche
- rückstandsfrei abziehbar

Stanzteil-Abmessung
40 x 40 mm vierkant

Dicke
7 und 10 mm



VITOLEN

Abstandhalter für Oberflächen aus Holz und Kunststoff

- chemisch vernetzter Polyolefinschaumstoff
- schwach haftend
- rückstandsfrei abziehbar
- keine Oberflächenverfärbungen

Stanzteil-Abmessung
40 x 40 mm vierkant

Dicke
10 und 15 mm



VITOKORK

Abstandhalter für Oberflächen aus Kunststoff mit Schutzfolie

- gemahlener, gebundener Presskork
- mit hohem Druck belastbar
- stark klebend, zur Aufbringung auf Schutzfolie
- mehrfach übereinander klebbar zur Überbrückung größerer Abstände

Stanzteil-Abmessung
30 x 30 mm vierkant

Dicke
6 mm

Die aufgeführten Daten und Fakten beruhen auf Erkenntnissen aus sorgfältigen Tests und Erfahrungen aus dem praktischen Einsatz. Dies entbindet jedoch nicht von der Notwendigkeit anwendungsbezogener Eignungsprüfungen, speziell bei jeder anderen Art der Anwendung. Abstandhalter nur auf trockenen, endvernetzten Oberflächen anwenden. Maßangaben sind Circaangaben (Stanztoleranzen nach DIN 7715 - P3). Sonderausführungen und -abmessungen auf Anfrage.

Musterkarte
Stapelscheiben
Abstandhalter
kostenlos anfordern!



Schutz gegen Bruch und Brand

VITOMINIUM PET 230

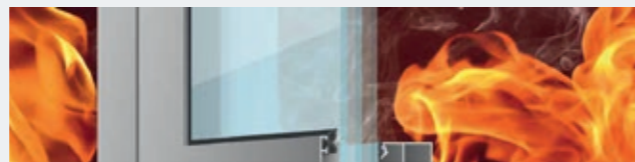
Hochwertiges selbstklebendes Kantenschutzband für Isolier- und Brandschutzglas.

VITOMINIUM PET 230 ist ein Dichtungsband aus einem Aluminium-Polyesterverbund.

Es dient zur Abdichtung und zum Schutz empfindlicher Bauteile und Oberflächen, als Diffusionssperre gegen Feuchtigkeit und Wärme, zum Abdecken von Anschlüssen und Stoßverbindungen bei der Solarmodulherstellung und im Heizungs- und Lüftungsbau.

VITOMINIUM PET 230 lässt sich auf Grund des flexiblen und hochwertigen Acrylatklebstoffs sowohl auf glatten als auch auf unebenen Oberflächen problemlos verarbeiten.

- gute Klebkraft auf Glas, Metallen und PVC
- hohe Anfangsklebkraft
- dampfdicht
- hervorragende mechanische Stabilität
- UV-beständig



Produktmerkmale		
Träger	Aluminium / PET-Folienverbund	
Klebstoff	modifiziertes Acrylat	
Dicke des Aluminiums	0,05 mm	
Dicke der PET-Folie	0,05 mm	
Gesamtdicke	0,23 mm	
Schutzabdeckung	Silikonpapier, weiß	
Schälfestigkeit des Klebebandes i. A. DIN EN 1939 (AFERA 5001)	bei 20 °C	25 N/25 mm ²
Scherfestigkeit des Klebebandes i. A. DIN EN 1943 (AFERA 5012)	bei 20 °C	20 N/6,25 cm ²
	bei 50 °C	5 N/6,25 cm ²
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis 90 °C	



Geben Sie Ihren Fenstern mehr Profil

VITOMOUNT 125 Sprossenklebeband

Doppelseitig selbstklebend, zur Montage von Fenstersprossen aus Kunststoff, Holz und Metall.

Das VITOMOUNT Sprossenklebeband wird aus einem geschlossenzelligen Polyethylschaum hergestellt und mit einem speziellen Acrylathaftklebstoff beidseitig selbstklebend ausgerüstet. Die beim Montieren von Sprossen notwendige hohe Anfangsklebkraft und schnelle Endklebkraft wird durch die Verwendung von VITOMOUNT Sprossenklebeband erfüllt, so dass die nachfolgende Versiegelung mit elastischen Dichtstoffen problemlos erfolgen kann.

Das Sprossenklebeband ist für die Anwendung im Innen- und Außenbereich geeignet. Die Verarbeitungstemperatur sollte zwischen 18 °C und 30 °C liegen. Bitte beachten Sie unsere Verarbeitungshinweise für Klebebänder.

Für die Verklebung von Sprossen aus unterschiedlichen Materialien liefern wir VITOMOUNT Sprossenklebeband in verschiedenen Dicken.

Für die Befestigung von Holzsprossen wird eine Mindestdicke von 2 mm empfohlen.

Grundsätzlich entspricht die nachträgliche Versiegelung im Randbereich zwischen Fensterglas und Fenstersprossen dem derzeitigen Stand der Technik. Da Holzsprossen in der Regel mit einer Nut, abgeschrägt oder ähnlich gefertigt werden, ist die nachträgliche saubere Versiegelung problemlos. Bei der Montage von Kunststoff- und Metallsprossen gelten die gleichen Bedingungen, allerdings kann hier je nach Konstruktion auf Bänder unter 2 mm Dicke zurückgegriffen werden.

VITOMOUNT Sprossenklebeband ist lieferbar als Rolle oder Kreuzspule. Durch die hohe Lauflänge ist die VITOMOUNT-Spule besonders für die industrielle Verarbeitung geeignet; die Kontinuität des Arbeitsflusses ist durch die Verwendung von Spulenware bis zum letzten Meter gegeben.

VITOMOUNT 125 SSPR - 70 PLG 1

Entwickelt für Befestigungen von Kunststoff- und Metallsprossen auf Glas im Innen- und Außenbereich.

- bei anextrudierten Dichtlippen entfällt die anschließende Versiegelung der Fuge (Prüfberichte des ift Rosenheim liegen vor)
- bei Sprossen ohne Dichtlippe ist eine anschließende Versiegelung der Fuge notwendig

Dicke: 1,0 mm - weiß oder schwarz

Dicke: 1,6 mm - weiß oder schwarz

Spulenware Dicke 1,0 mm und Standardbreiten ab Lager lieferbar.

VITOMOUNT 125 S - 30 FBL 2

Sprossenklebeband mit hoher Anfangs- und Endklebkraft zur Verarbeitung von Holzsprossen für Befestigungen im Innen- und Außenbereich bei anschließender Versiegelung.

Dicken: 2 mm und 3 mm - weiß oder schwarz



Schon mal trocken verglast?

VITOMOUNT 125 DG 75 FBL2

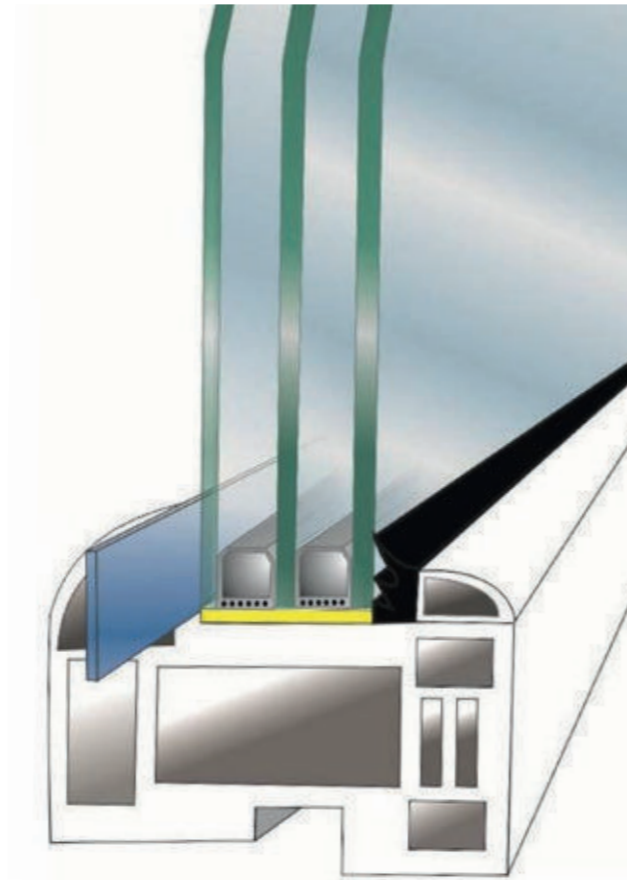
Schluss mit verklotzter Verglasung oder Nass-Ver- glasung: Nutzen Sie die Vorteile der VITO Trocken- verklebung von Isolierglasfenstern.

Das Klebeband wird im Rahmenprofil appliziert. Das Trockenklebesystem verbindet das Isolierglas mit dem Fensterflügelprofil zu einer statisch stabilen Einheit. Abhängig von der Fenstergröße kann der Stahl- kern im Fensterflügel entfallen. Das Fenster wird leichter, wodurch die Beschläge ge- schont werden.

Das Klebeband kann inline bei der Extrusion auf das Profil appliziert werden und macht Weiterver- arbeitungen wie Gehrungs- schnitte, Schweißen und Fräsen problemlos mit. Die Abdeckung des Klebe- bands schützt die Klebe- fläche vor Schmutz.

Das Band kann auch durch den Fenster- baubetrieb in einen fertigen Flügelrahmen geklebt werden. Das

VITO Trockenverkle- besystem lässt sich unkompliziert und ohne Zusatzinvestitionen in die Fertigung aufneh- men. Topzeiten ent- fallen; das Fenster ist sofort transport- und ein- baufertig. Defekte Scheiben können auf einfache Weise ausgetauscht werden. Das Prüfzeugnis des ift Rosenheim liegt vor.



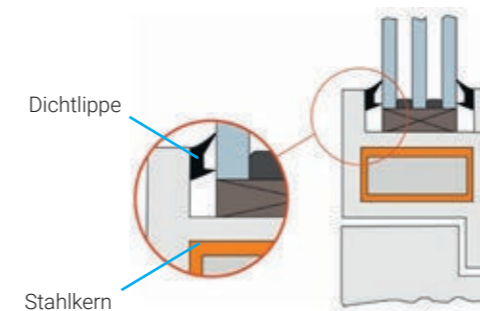
VITOMOUNT 125 DG 75 FBL2

Das Band für die Trockenverklebung von Isolierglasfenstern

Produktmerkmale		
Dicke		1,6 mm
Farbe		schwarz
Schälfestigkeit auf Stahl i. A. DIN EN 1939:1996	bei 20 °C	26 N / 25 mm
Scherfestigkeit auf Stahl i. A. DIN EN 1943:1996	bei 20 °C	60 N / 625 mm ²
Wärmeleitfähigkeit ISO 8301	bei 10 °C	0,038 W/m ² K
	bei 40 °C	0,041 W/m ² K
Temperaturbeständigkeit		-40 °C bis 100 °C
Verarbeitungstemperatur		15 °C bis 30 °C

Verklebungsarten im Vergleich:

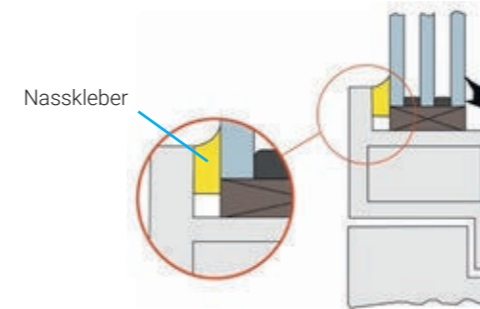
Verklotzte Verglasungen



Vorteile der VITO Trockenverklebung von Isoliergläsern gegenüber verklotzter Verglasung

- erhöhte Stabilität
- bessere Statik
- höhere Steifigkeit
- bessere Energieeffizienz
- verwindungsärmer
- passgenauer
- erhöhte Einbruchsicherheit
- freiere Designwahl
- größere, schlankere Konstruktionen

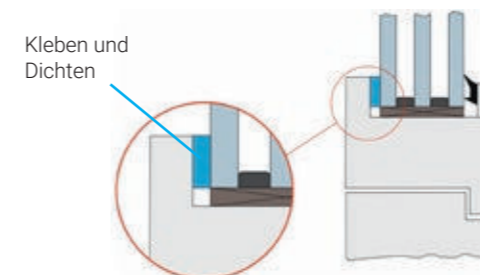
Nass-Verglasungen



Vorteile der VITO Trockenverklebung von Isoliergläsern gegenüber Nass-Verglasung

- Zeitersparnis
- Kostenersparnis
- einfacherer Scheibenaustausch
- leichtere Montage

VITO Trockenverglasung



Überzeugend einfach: Die VITO Trockenverglasung

Nicht nur die sichere Statik überzeugt, sondern auch der Vorteil, dass Kleben und Dichten eine Einheit bilden. Der gewohnte Fertigungsablauf bleibt bestehen, Investitionen sind nicht erforderlich. Abhängig von der Fenstergröße entfällt der Stahl- kern, wodurch sich eine bessere Wärmedämmung ergibt. Fenster können in neuen Designs gebaut werden.



Kleines Band Große Wirkung

VITO Glazingmount 400

Selbstklebender Polyurethanschaum als Abstandhalter für die Verklebung bei der Structural Glazing-Fassadengestaltung.

VITO Glazingmount 400 wird aus einem Polyurethanschaum hoher Dichte hergestellt und mit einem Hochleistungs-Klebstoff auf Acrylatbasis doppelseitig selbstklebend ausgerüstet.

Das Produkt findet seinen Einsatz in erster Linie als Abstandhalter für die Verklebung im Bereich der Fassadengestaltung (Structural Glazing-Systeme für Ganzglas-Fassaden).

Das Klebeband wird auch im Fassaden- und Fensterbau, im Wintergarten- und Hallenbau sowie als Abstandhalter und Vibrationsdämpfer in anderen Bereichen erfolgreich eingesetzt.

Lieferformen	Breite mm	Rollenanzahl pro Fertigungseinheit
VITO Glazingmount 400	6	50
anthrazit – doppelseitig klebend	9	36
Klebeflächen schwarz	12	25
Abdeckung: PE-Folie, blau	15	20
Dicke: 3,2 / 4,8 / 6,4 mm	19	17
Rollenlänge je nach Abmessung: 10 bis 15 m	25	13

Die Produkte sind auch einseitig selbstklebend und in Form von Stanzteilen lieferbar.

VITO Glazingmount 400 ist als Abstandhalter entwickelt worden. Die besonders guten Klebeeigenschaften dürfen nicht dazu verleiten, sie als Teil eines permanenten Befestigungssystems oder zur Reduzierung der vom Silikonhersteller empfohlenen Silikonmengen zu nutzen. Die Angaben über die technischen Daten entsprechen den Mittelwerten aus unserer Produktion bei Drucklegung. Sie sind keine Spezifikation und haben auch nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Wir empfehlen, eigene Tests durchzuführen.

Durch Verwendung hochwertiger Klebstoffe werden sehr gute Scherbeständigkeiten auf Glas, Stahl und eloxiertem Aluminium erreicht. Das Band zeichnet sich durch eine sehr gute Witterungsstabilität und UV-Beständigkeit aus.

Mit einem K-Wert (Wärmeleitfähigkeit gem. DIN 52612) von nur 0,08 W/m² K trägt VITO Glazingmount 400 zu einer hohen Wärmedämmung bei.

Diverse Silikonverträglichkeitsprüfungen liegen vor und können bei Bedarf gerne eingesehen werden. Das Produkt wurde beim Institut für Fenstertechnik in Rosenheim erfolgreich getestet (Prüfbericht-Nr. 507 20370 v. 20.08.1998).



Structural-Glazing (SG) oder auch Structural-Sealant-Glazing (SSG) bezeichnet eine Art der Glasfassadenkonstruktion, in der Glasscheiben ausschließlich durch Verklebungen gehalten werden. Pressleisten können entfallen. Wind-, Sog- und Erdbebenlasten nimmt die Verklebung auf, die Eigenlast der Scheiben wird durch eine verdecktliegende, mechanische Vorrichtung abgetragen.

Alle Dichtungsprofile müssen aus Silikon oder aus silikonverträglichem Material sein.

Auf die Verträglichkeit von Verbundglasschichten (PVB) und Silikon ist zu achten. Bei Fassadenhöhen ab 8 m wird in Deutschland die Structural-Glazing-Fassade nur mit einem zusätzlichen umlaufenden Halteprofil zugelassen, das ein Herausfallen der Scheiben bei Versagen der Verklebung verhindern soll (Redundanz).

Structural-Glazing Fassaden ohne Zulassung sind nicht geregelte Bauprodukte und werden nur mit Prüfzeugnis oder einer Zustimmung im Einzelfall genehmigt.



Dauerhaft dicht: VITO Vorlegebänder

VITOLEN / VITOGLAS / GLASERFIX

VITO-Vorlegebänder werden aus geschlossenzelligem Polyethylenschaum hergestellt, der mit einem speziellen, umweltfreundlichen Haftkleber einseitig selbstklebend ausgerüstet ist. Die Elastizität der VITO-Vorlegebänder kompensiert Bewegungen aus Windlast, Temperatur- und Feuchteänderungen, die mit unterschiedlichen Geschwindigkeiten ablaufen und sich dabei überlagern.

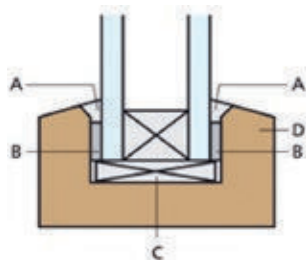
Mit VITO-Vorlegebändern ist bei sachgerechter Verarbeitung und in Verbindung mit handelsüblichen elastischen Dichtstoffen eine abgeschlossene und witterungsbeständige Verglasungsfuge gewährleistet. Eine so hergestellte dauerelastische Verglasungsfuge erfüllt viele Jahre ihre Funktion.

Ein positiver Nebeneffekt beim Einsatz von Vorlegebändern ist die bessere Abschottung gegen Lärmübertragungen. VITO-Vorlegebänder sind weichmacherfrei. Sie können in einem Temperaturbereich von -8 °C bis 50 °C eingesetzt werden und sind mit handelsüblichen elastischen Dichtstoffen verträglich. Hohe Schäl- und Scherwerte garantieren eine feste Klebeverbindung.

Nur bei unebenen, porösen Untergründen ist ein Voranstrich (Primer) empfehlenswert, um eine einwandfreie Haftung zu erzielen. In der Regel benötigen Sie keinen Voranstrich. Der Glasfalz muss trocken, trennmittel- und staubfrei sein. Die empfohlene Verarbeitungstemperatur liegt zwischen 18 °C und 30 °C.

Vorlegebänder sollen nach den Richtlinien des Instituts für Fenstertechnik e.V. in Rosenheim und der Glasfachschule Hadamar nicht nur zur Außenseite, sondern auch zur Raumseite eingesetzt werden (siehe Schaubild).

Diese Anwendungsweise dient der besseren Aufnahme von elastischen Dichtstoffen. Bis Beanspruchungsgruppe 4 empfiehlt es sich, VITOGLAS 120 oder GLASERFIX 111 einzusetzen. Ab Beanspruchungsgruppe 5 ist ein spezielles Vorlegeband erforderlich. Hier wird die Type VITOGLAS 110 empfohlen. Vorlegebänder aus Polyethylenschaum sollen nicht direkter Sonnenbestrahlung ausgesetzt werden, weil durch hohe UV-Belastung die Oberschicht des Materials angegriffen werden kann. VITO-Vorlegebänder sind in verschiedenen Ausführungen erhältlich.



A = Versiegelung mit elastischem Dichtstoff
B = VITO-Vorlegeband
C = Klotzbrücke
D = Glashalteleiste

Lieferformen	Breite mm	Dicke mm	Länge m	Rollenanzahl pro Versandeinheit (VE)
VITOGLAS 120	9	2 bis 4	20	100
10 Rollen im Schrumpfpack	9	5 und 6	10	100
Farbe: weiß und schwarz	12	2	20	80
Abdeckung: PE-Folie, weiß	12	6	10	80
faserverstärkt	15	3	20	60
VITOGLAS 120 Spule	9	3	480	12
Farbe: weiß und schwarz	9	4	360	12
Abdeckung: PE-Folie, weiß				
faserverstärkt				
GLASERFIX 111	9	2 bis 4	25	100
10 Rollen im Schrumpfpack	9	6	10	100
Farbe: schwarz oder weiß	12	2 und 3	25	80
ohne Abdeckung, mit innenliegender Klebeschicht, zugverstärkt				
VITOGLAS 110				
Farbe: schwarz oder weiß	Lieferbare Abmessungen auf Anfrage,			
Dicke: 2 bis 8 mm	da auftragsbezogene Fertigung.			
Abdeckung: PE-Folie weiß				

Auf Anfrage sind Sonderabmessungen in Breiten ab 6 mm lieferbar.



VITOGLAS 120

Das Vorlegeband VITOGLAS 120 wird mit PE-Folienabdeckung und Fadenverstärkung geliefert. Zur Montage entfernt man die Schutzfolie von der außenliegenden Haftklebeschicht.

VITOGLAS 120 wird in verarbeitungsgerechten Schrumpfpacks geliefert. Die Verarbeitung erfolgt praktisch und wirtschaftlich direkt aus der Verpackung vom Rollenkern aus.

Die VITOGLAS 120 Spule ist sinnvoll für Großabnehmer und für die industrielle Verwendung im Fensterbau. Kontinuität des Arbeitsflusses und wirtschaftlicher Einsatz sind bis zum letzten Meter gewährleistet.



Auf Rolle



Auf Spule



GLASERFIX 111

Als umweltfreundliche Alternative hat sich GLASERFIX 111 im Markt bewährt.

Dieses Vorlegeband wird mit innenliegender Klebeschicht geliefert. Das Abziehen einer Schutzfolie entfällt, ebenso die Entsorgung dieser Folie.

Der Polyethylenschaum des Vorlegebandes GLASERFIX 111 ist fest mit einer PE-Folie kaschiert, die als Zugverstärkung dient.

Die Klebeschicht ohne Schutzfolie ist nicht nur ein Vorzug im Hinblick auf Umweltschutz und schnelle Verarbeitung, sie bewirkt auch einen Zusammenhalt der Wicklung während des Montageablaufs.



Auf Rolle



VITOGLAS 110

Bei der Dachverglasung ist durch höhere, dauernde Gewichtbelastung der Einsatz von VITOGLAS 110 erforderlich.

Dieses Vorlegeband weist die Eigenschaften einer höheren Stabilität und inneren Festigkeit auf.

In diesem Einsatzbereich ist außerdem mit höheren Temperaturbelastungen zu rechnen. Aus Gründen der besseren Wärmeverteilung empfehlen wir deshalb die Farbe schwarz.



Auf Rolle





Produktvielfalt

Unsere Klebebänder sind je nach Art und Kleber für unterschiedlichste Anwendungen einsetzbar.

Bitte fragen Sie uns, wenn Sie ein Produkt für eine spezielle Anwendung suchen oder nutzen Sie unseren „Tape-Selector“ auf unserer Webseite: www.vito-irmen.de



Individuelle Rollenbreiten

Sie benötigen eine andere Rollenbreite? Wir schneiden Ihre Rollen auf die gewünschte Breite ab 6 mm (je nach Produkt).



Stanzungen

Sie benötigen ein Klebband als Stanzteil rund, oval, vierkant mit Anfasslasche oder lose geschüttet? Wir stanzen auf unseren Rotations- und Hubstanzen individuell und effizient nach Ihren Vorgaben.



Freiformzuschnitte

Sie benötigen eines unserer Produkte in einer speziellen Form? Wir liefern Ihnen Freiformzuschnitte gemäß CAD-Vorlage, Platten oder Streifen in den Ausführungen nichtklebend, einseitig- oder doppelseitig selbstklebend.



Spulen / Großrollen

Einige unserer Produkte liefern wir als Spule oder Großrolle für die maschinelle Verarbeitung. Durch die große Lauflänge können Rüstzeiten minimiert werden.

Verarbeitungshinweise für Klebebänder

Allgemeines

Diese Verarbeitungshinweise sind als Leitfaden für den Anwender von Klebebändern gedacht. Sie sollen hilfreiche Informationen zur optimalen Verarbeitung bereitstellen. Sollten diese Hinweise für Ihren Einsatzzweck nicht ausreichend sein, beraten wir Sie gerne.

Verarbeitungstemperatur

Die günstigsten Verarbeitungstemperaturen (Objekt- und Verarbeitungstemperatur) liegen zwischen +15 °C und +30 °C. Klebungen unterhalb von +15 °C sind nicht empfehlenswert. Ausnahmen bilden spezielle Klebstofftypen, die auch bei niedrigen Temperaturen verarbeitet werden können.

Bitte beachten Sie:

- Unterhalb der empfohlenen Verarbeitungstemperatur kann der Klebstoff zu hart werden, so dass er die optimalen Adhäsionswerte nicht erreichen kann.
- Bei der Verbringung des Klebebands von einem kalten an einen wärmeren Ort, ist auf eine ausreichende Zeitspanne zur Akklimatisierung zu achten, um Kondensatbildung auf der Oberfläche zu vermeiden. Gleiches gilt für die zu verklebenden Substrate.

Oberflächenreinigung

Um die im Datenblatt genannten Kennwerte erreichen und ausnutzen zu können, müssen die zu verklebenden Oberflächen trocken und sauber sein (Staub, Fett und Feuchte entfernen). Als Reinigungsmittel sollten materialverträgliche Lösemittel wie Reinigungsbenzin oder Alkohol eingesetzt werden. Bitte beachten Sie dabei die Sicherheitsvorschriften der Hersteller. Das Reinigungstuch muss sauber und fusselfrei sein und sollte nur einmal verwendet werden. Nach der Reinigung darf die Klebefläche nicht mehr mit den Fingern berührt werden.

Oberflächenbeschaffenheit

Gute Klebungen werden auf glatten und hochenergetischen Oberflächen erzielt, raue Oberflächen erfordern eine dickere Klebstoffschicht. Problemlose Verbindungspartner sind Metalle, Glas, Hart-PVC, Polycarbonat und ABS. Kritische Verbindungspartner sind niederenergetische Oberflächen, wie PP und PE, Pulverlacke, Gummi, Kunststoffe mit Gleitmitteln, Weich-PVC, Teflon und Silikone.

Bitte beachten Sie:

- Poröse Oberflächen (z. B. Beton) oder faserige Materialien (z. B. Holz) erfordern eine Oberflächenversiegelung, bevor sie beklebt werden können.
- Klebungen auf Weich-PVC erfordern einen Primer oder spezielle Klebebänder, um die Folgen einer möglichen Weichmacherwanderung zu mindern.

Andruck

Das Klebeband ist mit einer Andruckrolle oder einer Rakel kräftig auf die Werkstoff Oberfläche zu drücken. Harte Klebstoffe benötigen eine höhere Andruckkraft als weiche Klebstoffe, um die notwendige Klebkraft zu entwickeln.

Belastung

Grundsätzlich sind Konstruktionen zu vermeiden, die eine Spaltbelastung oder eine Schälspannung erzeugen. Scher- und Zugbelastungen müssen sich auf die gesamte Klebefläche verteilen können. Spannungen an den Enden der Fügepartner sind zu vermeiden.

Bitte beachten Sie:

- Dauerhafte Spannungen beeinträchtigen die Festigkeit der Klebung.
- Die Klebeverbindung sollte frühestens nach 24 Stunden belastet werden.

Lagerung

Das Material ist verpackt im Originalkarton bei Raumtemperatur und einer relativen Luftfeuchte von ca. 60% zu lagern und vor direkter Sonneneinstrahlung zu schützen. Die Lagerfähigkeit ist dem zugehörigen Datenblatt zu entnehmen.

Eignungsprüfung

Alle Angaben und technischen Informationen beruhen auf Laboruntersuchungen oder Spezifikationen unserer Vorlieferanten. Sie wurden nach bestem Wissen ermittelt, eine Gewähr zur Vollständigkeit und Richtigkeit kann allerdings nicht übernommen werden. Es ist notwendig, vor dem Gebrauch des Produkts dessen Eignung für den individuellen Einsatzzweck zu prüfen. Fragen zur Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt regeln unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen, sofern gesetzliche Regelungen nichts anderes vorsehen.





1963: Die erste Beschichtungsanlage



2022: Rollen-Produktion auf High-Tech Maschinen



Unverzichtbar: Unsere qualifizierten Mitarbeiter



Qualitätskontrolle im eigenen Labor

VITO Irmen Qualität seit 1907

Am 12. März 1907 gründet Alfred Irmen in Weißenturm den technischen Großhandel mit chemisch-technischen Erzeugnissen. Der Beginn einer langen Firmengeschichte.

Im Jahr 1913 zieht das Unternehmen nach Remagen, wo es bis zum heutigen Tag seinen Sitz hat. Aus den technischen Filzwaren wurden Ende der 50er Jahre Schaumstoffe aus Polyurethan, die mit Filz kaschiert und selbstklebend ausgerüstet als Abstandhalter dienen. Hinzu kamen verschiedenste Kunststoff- und Metallfolien. Ein Angebot, das nun auch international Beachtung fand.

Damals der Renner: „VITOPLAST - gegen Zugluft, Staub und Türknallen.“ Das Produkt verschaffte manch zugiger Wohnung Wohlbehagen. Mit der ersten Beschichtungsanlage konnten ab 1962 Rollen wirtschaftlich beschichtet werden.

VITO Irmen heute: Produktion auf mehr als 15.000 m²

Heute produziert VITO Irmen auf modernsten Beschichtungs-, Stanz-, Wickel- und Schneidmaschinen ein großes Portfolio an selbstklebenden Produkten für die Anwendung in Industrie, Glas/Fenster/Fassade, Bau, Automotive, Medizintechnik und erneuerbaren Energien.

Mit dem Bau einer neuen Produktions- und Lagerhalle in Remagen mit mehr als 6.000 m² Produktions- und Lagerfläche sind wir für zukünftige Anforderungen gewappnet.

Täglich auf dem Prüfstand

Sie können sich auf uns verlassen: Unsere Produkte unterliegen einer stetigen Qualitätskontrolle.

Sie können Ihrem Kunden gegenüber nur dann Gewährleistung abgeben, wenn Sie sich auf die eingesetzten Zulieferprodukte verlassen können.

Alle unsere Klebprodukte entsprechen nicht nur dem hohen deutschen Fertigungsstandard, sondern auch den angegebenen DIN- und ISO-Normen.

Um Qualitätsschwankungen auszuschließen, werden alle Chargen in unserem Labor auf die unterschiedlichen Eigenschaften geprüft: Scher- und Zugverhalten, Temperatureigenschaften und mehr.

Bitte beachten Sie unsere Verarbeitungshinweise auf Seite 17.

Weitere Kataloge

Bau



Dichtungsbandband

Trennwandband

Nageldichtband

Fugendichtband (Kompriband)

Selbstklebende Dichtungsbänder für Heizung - Lüftung - Klimatechnik

Spiegelklebeband

Spiegelaufhängungen

Industrie



Doppelseitig klebende Schaumstoffbänder

Transferklebefilme

Abdichten und Isolieren

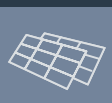
Dichten - Dämmen - Schützen

Automotive

Medizintechnik

Erneuerbare Energien

www.vito-irmen.de





VITO Irmén GmbH & Co. KG

Postanschrift Postfach 1720 · D-53407 Remagen

Werk 1 / Verwaltung Mittelstraße 74-80 · D-53424 Remagen

Werk 2 Robert-Bosch-Straße 1 · D-53424 Remagen

+49 (0) 2642 4007-0
sales@**vito-irmen.de**

Ihr Ansprechpartner / Fachhändler

